

[新製品]

“METROX”ホイール

超硬フルート研削用に好評発売中

レジンボンドの切れ味と
メタルボンドの耐摩耗性を併せ持つ
優れた研削除去率を特長とする
高性能メタルボンド
メトロックスホイール登場



特 徴

- * 深切込み時の高速送りが可能
- * 高い形状維持性能
- * 加工時間の短縮 ⇒ 生産性向上の実現

加工事例

被削物	超硬エンドミル φ16, 刃長 50mm, 4 枚刃, ねじれ角 30° 溝深さ 3.2mm(心厚 9.6mm, ブランク長 120mm)
使用砥石	1A1 125D-12T-10X #270 MR
加工条件	使用機械 : CNC 工具研削盤 ホイール周速 : 16m/s 切込み : 3.2mm/pass 送り速度 : 130mm/min 研削負荷 : 9 N・m 研削液 : 油性研削液

53 株式会社 オリエンタルダイヤ工具研究所

本 社 〒211-0004 川崎市中原区新丸子東2-908-8
TEL 044-433-7171 FAX 044-411-0201
浜松営業所 〒430-0903 浜松市中区助信町8番34号 岩崎ビル1F
TEL 053-479-3318 FAX 053-479-3345
西日本営業所 〒636-0003 奈良県北葛城郡王寺町久度1-15-12 清川式番館202号
TEL 0745-34-2271 FAX 0745-34-2272
山形営業所 〒990-0832 山形市城西町4-20-31 船山ビル 1F西
TEL 023-645-6228 FAX 023-674-7423