

“METROX”ホイール

HSS工具用 cBN ホイール

レジンボンドの切れ味と
メタルボンドの耐摩耗性を併せ持つ
優れた研削除去率を特長とする
高性能メタルボンド
メトロックスホイール登場



特 徴

- * 深切込み時の高速送りが可能
- * 高い形状維持性能
- * 加工時間の短縮 ⇒ 生産性向上の実現

加工事例

被削物	粉末ハイスドリル φ10 刃長 50 mm 4 枚刃 溝深さ 4.1 mm (ブランク長 100 mm)
使用砥石	1FF1 150D-5U-2.5R-10X-10T-31.75H BN230 MR
加工条件	使用機械 : CNC 工具研削盤 ホイール周速 : 18m/s 切込み : 2pass (2.4mm, 1.7mm) 送り速度 : 360mm/min 加工本数 : 500 本(ノードレス) 研削液 : 油性研削液